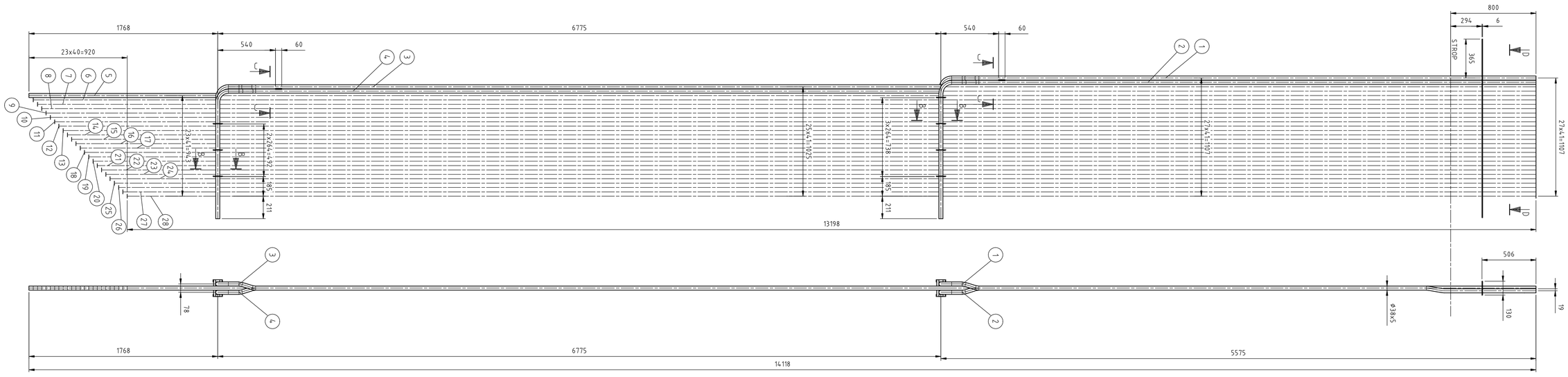

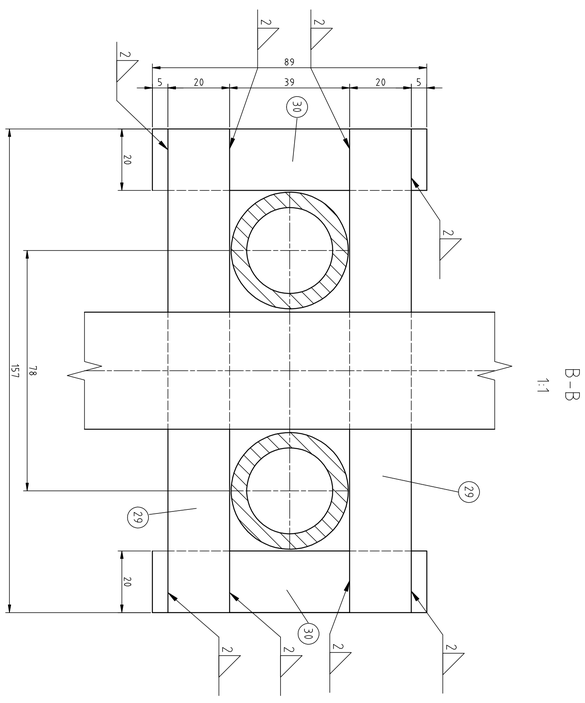

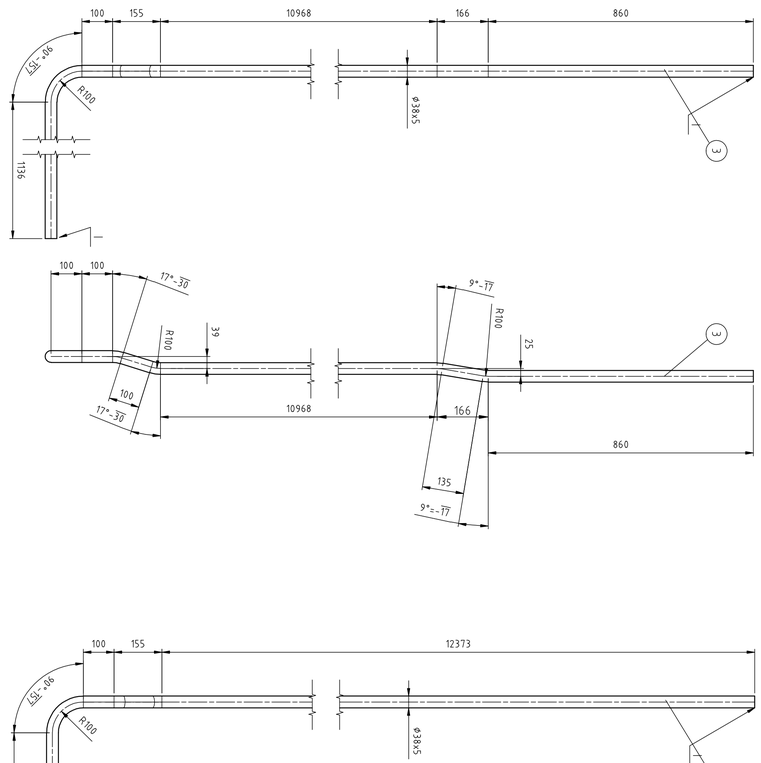

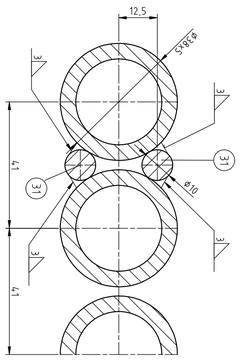

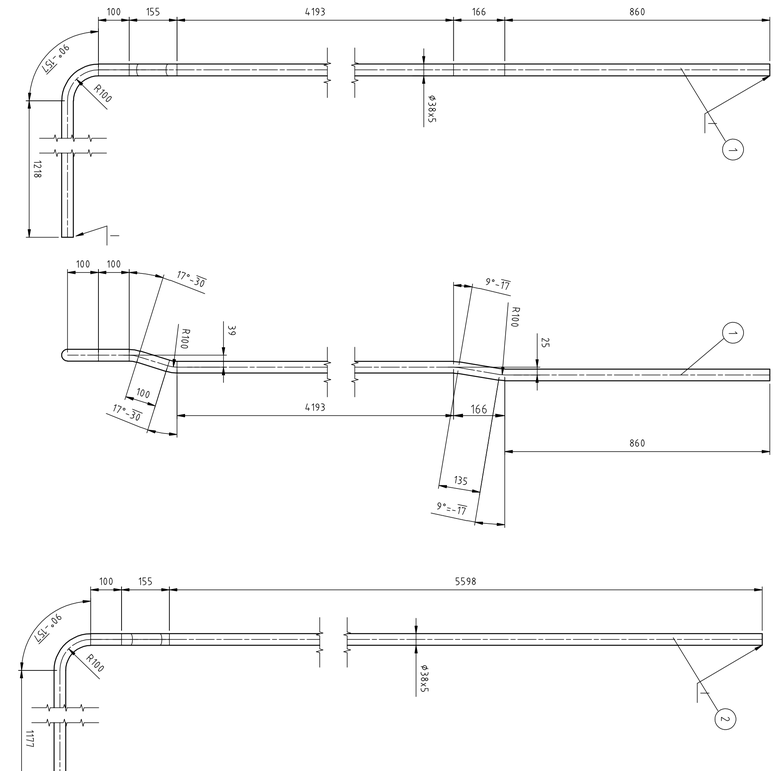

No. Welding	WPS	PWHT	VT	RT	UT	MT	PT	Remarks
Spoiny TS:			NDT / Non Destructive Testing					Uwagi
Specjalne wymagania/ special requirements:			NDT badania nieniszczące. NDT shall be carried out after PWHT if any					

		Acceptance level Poziom akceptacji	NDE performed acc. to NDT przeprowadzone wg
VT	Kontrola wizualna/ Visual Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WD-W/11
RT	Badanie RT / Radiographic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WD-W/11
UT	Badanie UT / Ultrasonic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WD-W/11
MT	Badanie MT/ Magnetic particle Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WD-W/11
PT	Badanie PT/ Penetrant Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WD-W/11

Kod projektu WUDT/UC/2003	Cf/Ineme obicz. TPA, bar	Temp. obliczeniowa Tcb-nadd °C	Nie pokazane tolerancje zgodnie z: Not shown tolerances acc. to	EN-ISO3592-BF

L.p.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Jedn. Masa [kg]	Całk. Uwagi [kg]
32	Blacha 6x130x1673	EN 10025	1	X18CrN28		10,3 3.1
31	Pręt ø10 L=60	EN 10025	4	X18CrN28	0,001	0,004 3.1
30	Blacha 3x89x20	EN 10025	14	X18CrN28	0,042	0,59 3.1
29	Blacha 3x157x20	EN 10025	14	X18CrN28	0,074	1,03 3.1
28	Rura ø38x5 L=13198	EN 10216-2	1	P 91		53,7 3.1
27	Rura ø38x5 L=13241	EN 10216-2	1	P 91		53,9 3.1
26	Rura ø38x5 L=13278	EN 10216-2	1	P 91		54,0 3.1
25	Rura ø38x5 L=13321	EN 10216-2	1	P 91		54,2 3.1
24	Rura ø38x5 L=13358	EN 10216-2	1	P 91		54,3 3.1
23	Rura ø38x5 L=13401	EN 10216-2	1	P 91		54,5 3.1
22	Rura ø38x5 L=13438	EN 10216-2	1	P 91		54,7 3.1
21	Rura ø38x5 L=13481	EN 10216-2	1	P 91		54,8 3.1
20	Rura ø38x5 L=13518	EN 10216-2	1	P 91		55,0 3.1
19	Rura ø38x5 L=13561	EN 10216-2	1	P 91		55,2 3.1
18	Rura ø38x5 L=13598	EN 10216-2	1	P 91		55,3 3.1
17	Rura ø38x5 L=13641	EN 10216-2	1	P 91		55,5 3.1
16	Rura ø38x5 L=13678	EN 10216-2	1	P 91		55,6 3.1
15	Rura ø38x5 L=13721	EN 10216-2	1	P 91		55,8 3.1
14	Rura ø38x5 L=13758	EN 10216-2	1	P 91		56,0 3.1
13	Rura ø38x5 L=13801	EN 10216-2	1	P 91		56,1 3.1
12	Rura ø38x5 L=13838	EN 10216-2	1	P 91		56,3 3.1
11	Rura ø38x5 L=13881	EN 10216-2	1	P 91		56,6 3.1
10	Rura ø38x5 L=13918	EN 10216-2	1	P 91		56,6 3.1
9	Rura ø38x5 L=13961	EN 10216-2	1	P 91		56,8 3.1
8	Rura ø38x5 L=13998	EN 10216-2	1	P 91		56,9 3.1
7	Rura ø38x5 L=14041	EN 10216-2	1	P 91		57,1 3.1
6	Rura ø38x5 L=14078	EN 10216-2	1	P 91		57,3 3.1
5	Rura ø38x5 L=14121	EN 10216-2	1	P 91		57,4 3.1
4	Rura ø38x5 L=13507	EN 10216-2	1	P 91		54,9 3.1
3	Rura ø38x5 L=13550	EN 10216-2	1	P 91		55,1 3.1
2	Rura ø38x5 L=6814	EN 10216-2	1	P 91		27,7 3.1
1	Rura ø38x5 L=6857	EN 10216-2	1	P 91		27,9 3.1

Tabela gięć

Średnica rury	ø 38x5
Promień gięcia	R 100 mm
Wymagania dla gięcia	EN12952
Owalizacja	Max 8 %
Grubość ścianki wewn.	Min 4,68 mm
Grubość ścianki zewn.	Min 3,95 mm
Obróbka cieplna	nie wymagana

Zmiana Zmiał. wprow.	Nazwisko	Podpis	Data	Zastęp. rys.
wenja Treść				
Konstruował J.R.			10.2011	
Sprawdził A.K.			10.2011	Tytuł rys.
Zatwierdził H.S.			10.2011	

Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.
Sędziszów

Przegrzewacz pary pierwotnej II stopień
Blok nr. 1

Podziałka 1:20 1:10 | Nr rys. EP650-200-02 | Typ wyrobu EP650 | Format A0

Projekt			
		Data	Podpis
IOR Sec Energia Polska			

Nr archiw.	Masa [kg]
rewizja	1511,1

Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Nieuprawnione rozpowszechnianie będzie podlegało ogólnym z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.