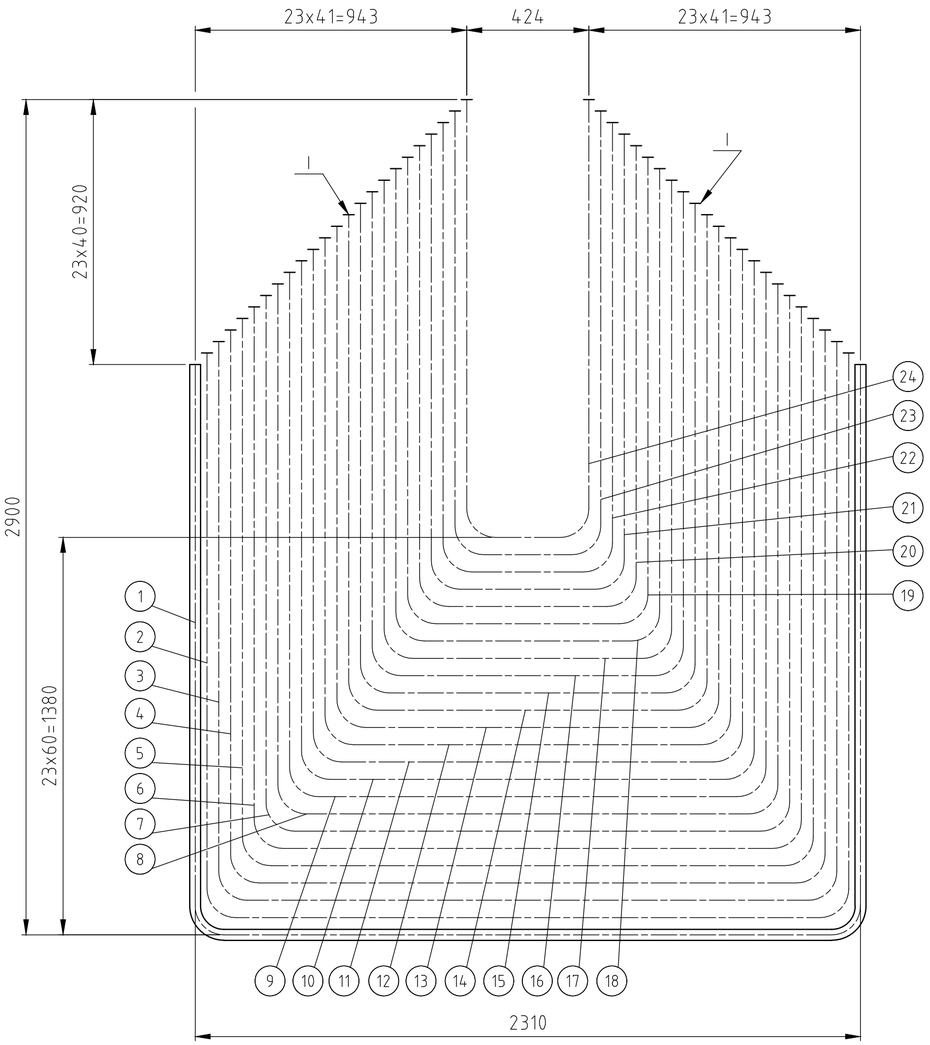
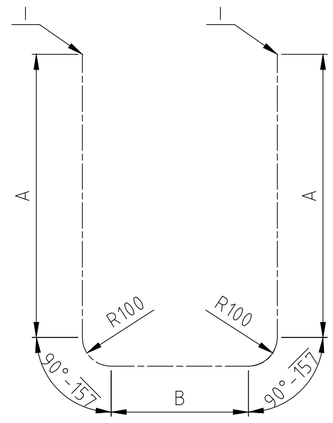
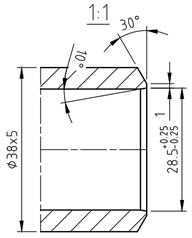




Poz.	A(mm)	B(mm)	L(mm)
1	1880	2110	6184
2	1860	2028	6062
3	1840	1946	5940
4	1820	1864	5818
5	1800	1782	5696
6	1780	1700	5574
7	1760	1618	5452
8	1740	1536	5330
9	1720	1454	5208
10	1700	1372	5086
11	1680	1290	4964
12	1660	1208	4842
13	1640	1126	4720
14	1620	1044	4598
15	1600	962	4476
16	1580	880	4354
17	1560	798	4232
18	1540	716	4110
19	1520	634	3988
20	1500	552	3866
21	1480	470	3744
22	1460	388	3622
23	1440	306	3500
24	1420	224	3378

DETAL I
1:1



Uwagi:
1. Promień gięcia r=100mm

Tabela gięć

Średnica rury	ϕ 38x5
Promień gięcia	R 100 mm
Wymagania dla gięcia	EN12952
Owalizacja	Max 8 %
Grubość ścianki wewn.	Min. 4,68 mm
Grubość ścianki zewn.	Min. 3,95 mm
Obróbka cieplna	nie wymagana

No. Welding Spoiny	WPS	PWHT	VT	RT	UT	MT	PT	Remarks Uwagi:
	TS:		NDT / Non Destructive Testing					
			NDT badania nieniszcz?ce. NDT shall be carried out after PWHT if any					

Specjalne wymagania/ special requirements:

		Acceptance level Kryteria odbioru	NDE performed acc. to NDT wykonane wg.
VT	Kontrola wizualna/ Visual Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
RT	Badanie RT / Radiographic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
UT	Badanie UT / Ultrasonic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
MT	Badanie MT/ Magnetic particle Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
PT	Badanie PT/ Penetrant Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11

Kod projektu	Ci?nienie oblicz.	Temp. obliczeniowa	Nie pokazane tolerancje zgodnie z:	EN-ISO13920-BF
WUDT/UC/2003	170,4 bar	540+nadd. °C	Not shown tolerancer acc. to:	EN 22768-m

L.p.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Warunki techniczne	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
24	Rura ϕ38x5 L=3378	EN 10216-2	1	P 91			13,7	3.1
23	Rura ϕ38x5 L=3500	EN 10216-2	1	P 91			14,2	3.1
22	Rura ϕ38x5 L=3622	EN 10216-2	1	P 91			14,7	3.1
21	Rura ϕ38x5 L=3744	EN 10216-2	1	P 91			15,2	3.1
20	Rura ϕ38x5 L=3866	EN 10216-2	1	P 91			15,7	3.1
19	Rura ϕ38x5 L=3988	EN 10216-2	1	P 91			16,2	3.1
18	Rura ϕ38x5 L=4110	EN 10216-2	1	P 91			16,7	3.1
17	Rura ϕ38x5 L=4232	EN 10216-2	1	P 91			17,2	3.1
16	Rura ϕ38x5 L=4354	EN 10216-2	1	P 91			17,7	3.1
15	Rura ϕ38x5 L=4476	EN 10216-2	1	P 91			18,2	3.1
14	Rura ϕ38x5 L=4598	EN 10216-2	1	P 91			18,7	3.1
13	Rura ϕ38x5 L=4720	EN 10216-2	1	P 91			19,2	3.1
12	Rura ϕ38x5 L=4842	EN 10216-2	1	P 91			19,7	3.1
11	Rura ϕ38x5 L=4964	EN 10216-2	1	P 91			20,2	3.1
10	Rura ϕ38x5 L=5086	EN 10216-2	1	P 91			20,7	3.1
9	Rura ϕ38x5 L=5208	EN 10216-2	1	P 91			21,2	3.1
8	Rura ϕ38x5 L=5330	EN 10216-2	1	P 91			21,7	3.1
7	Rura ϕ38x5 L=5452	EN 10216-2	1	P 91			22,2	3.1
6	Rura ϕ38x5 L=5574	EN 10216-2	1	P 91			22,7	3.1
5	Rura ϕ38x5 L=5696	EN 10216-2	1	P 91			23,2	3.1
4	Rura ϕ38x5 L=5818	EN 10216-2	1	P 91			23,7	3.1
3	Rura ϕ38x5 L=5940	EN 10216-2	1	P 91			24,2	3.1
2	Rura ϕ38x5 L=6062	EN 10216-2	1	P 91			24,7	3.1
1	Rura ϕ38x5 L=6184	EN 10216-2	1	P 91			25,2	3.1

rewizja	Treść	Data	Podpis
3			
2			
1			

Projekt: GDF Suez Energia Polska

	Nazwisko	Podpis	Data
Konstruował	J.R.		10.2011
Sprawdził	A.K.		10.2011
Zatwierdził	H.S.		10.2011

Zastęp. rys.

Typ urządz.: EP650

Tytuł rys.: Przegrzewacz pary pierwotnej II stopień Rury 1-24

Format: A2

Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.
Sędziszów

Podziałka: 1:15

Nr rys.: EP650-200-06

rewizja: 0

Masa [kg]: 467,0

Nazwa pliku: EP650-2009-07.dwg

Nr archiw.:

Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.