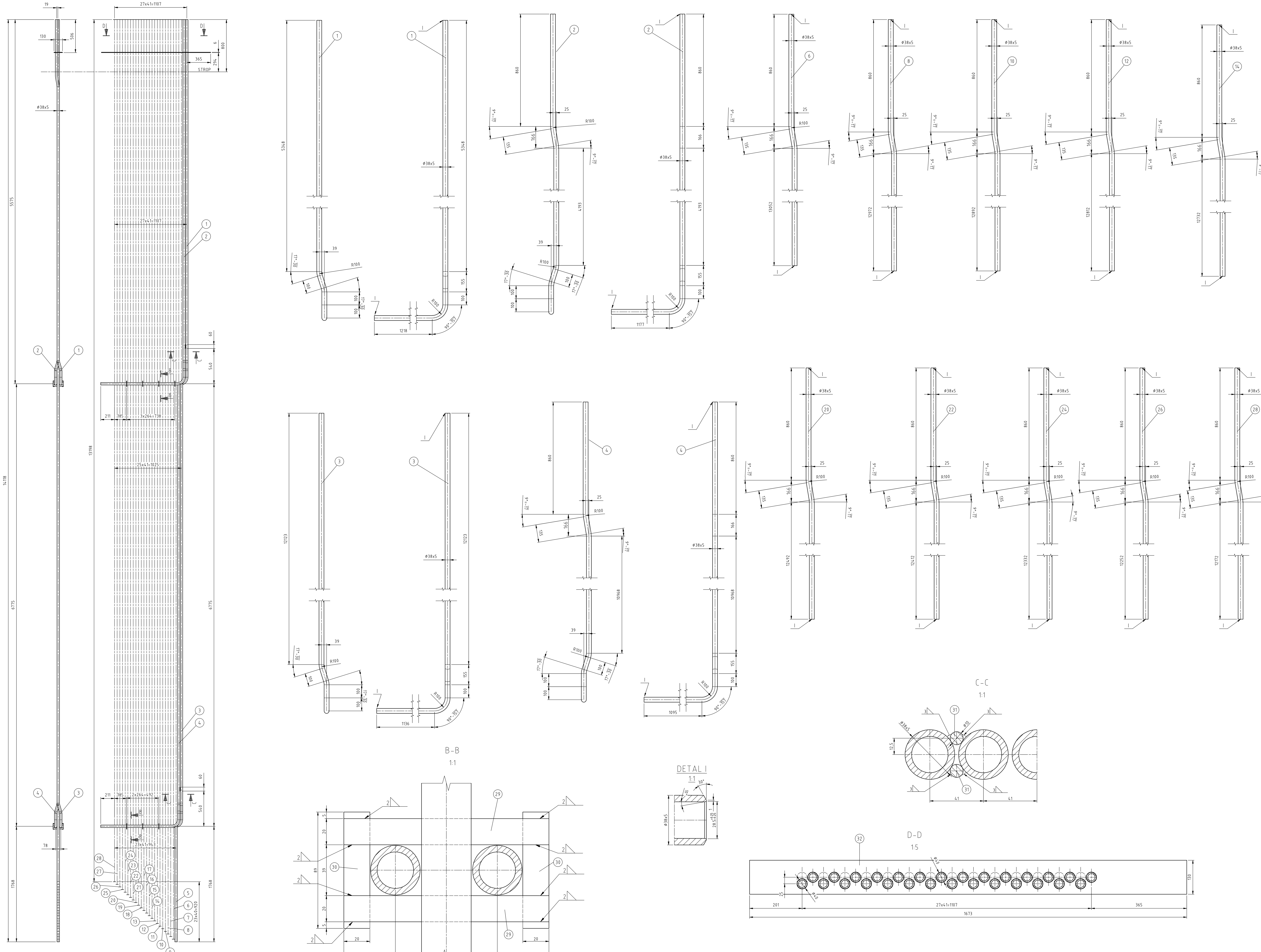

No. Welding Spoiny	WPS TS:	PWHT	VT	RT	UT	MT	PT	Remarks Uwagi
			NDT / Non Destructive Testing NDT badania nieniszcz?ce. NDT shall be carried out after PWHT if any					
Specjalne wymagania/ special requirements:								

		Acceptance level Kryteria odbioru	NDE performed acc. to NDT wykonane wg.
VT	Kontrola wizualna/ Visual Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
RT	Badanie RT / Radiographic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
UT	Badanie UT / Ultrasonic Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
MT	Badanie MT/ Magnetic particle Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11
PT	Badanie PT/ Penetrant Testing	WUDT/UC/2003	WUDT-UC-WO-W/11

Kod projektu	Ci?nienie oblicz.	Temp. obliczeniowa	Nie pokazane tolerancje zgodnie z: Not shown tolerancer acc. to:
WUDT/UC/2003	170,4 bar	540+nadd. °C	EN-ISO13920-BF EN 22768-m

L.p.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Jedn. Masa	Całk. [kg]	Uwagi
32	Blacha 6x130x1673	EN 10025	1	X18CrN28		10,3	3.1
31	Pręt ø10 L=60	EN 10025	4	X18CrN28	0,001	0,004	3.1
30	Blacha 3x89x20	EN 10025	14	X18CrN28	0,042	0,59	3.1
29	Blacha 3x157x20	EN 10025	14	X18CrN28	0,074	1,03	3.1
28	Rura ø38x5 L=13201	EN 10216-2	1	P 91		53,7	3.1
27	Rura ø38x5 L=13238	EN 10216-2	1	P 91		53,8	3.1
26	Rura ø38x5 L=13281	EN 10216-2	1	P 91		54,0	3.1
25	Rura ø38x5 L=13318	EN 10216-2	1	P 91		54,2	3.1
24	Rura ø38x5 L=13361	EN 10216-2	1	P 91		54,3	3.1
23	Rura ø38x5 L=13398	EN 10216-2	1	P 91		54,5	3.1
22	Rura ø38x5 L=13441	EN 10216-2	1	P 91		54,7	3.1
21	Rura ø38x5 L=13478	EN 10216-2	1	P 91		54,8	3.1
20	Rura ø38x5 L=13521	EN 10216-2	1	P 91		55,0	3.1
19	Rura ø38x5 L=13558	EN 10216-2	1	P 91		55,1	3.1
18	Rura ø38x5 L=13601	EN 10216-2	1	P 91		55,3	3.1
17	Rura ø38x5 L=13638	EN 10216-2	1	P 91		55,5	3.1
16	Rura ø38x5 L=13681	EN 10216-2	1	P 91		55,6	3.1
15	Rura ø38x5 L=13718	EN 10216-2	1	P 91		55,8	3.1
14	Rura ø38x5 L=13761	EN 10216-2	1	P 91		56,0	3.1
13	Rura ø38x5 L=13798	EN 10216-2	1	P 91		56,1	3.1
12	Rura ø38x5 L=13841	EN 10216-2	1	P 91		56,3	3.1
11	Rura ø38x5 L=13878	EN 10216-2	1	P 91		56,4	3.1
10	Rura ø38x5 L=13921	EN 10216-2	1	P 91		56,6	3.1
9	Rura ø38x5 L=13958	EN 10216-2	1	P 91		56,8	3.1
8	Rura ø38x5 L=14001	EN 10216-2	1	P 91		56,9	3.1
7	Rura ø38x5 L=14038	EN 10216-2	1	P 91		57,1	3.1
6	Rura ø38x5 L=14081	EN 10216-2	1	P 91		57,3	3.1
5	Rura ø38x5 L=14118	EN 10216-2	1	P 91		57,4	3.1
4	Rura ø38x5 L=13509	EN 10216-2	1	P 91		54,9	3.1
3	Rura ø38x5 L=13548	EN 10216-2	1	P 91		55,1	3.1
2	Rura ø38x5 L=6816	EN 10216-2	1	P 91		27,7	3.1
1	Rura ø38x5 L=6855	EN 10216-2	1	P 91		27,9	3.1

rewizja	Treść	Data	Podpis
3			
2			
1	Zmieniono długość wężownic		

	Nazwisko	Podpis	Data
Konstruował	J.R.		10.2011
Sprawdził	A.K.		10.2011
Zatwierdził	H.S.		10.2011

Projekt: GDF Suez Energia Polska
Zastęp. rys. | Typ urządz.: EP650

Tytuł rys.: *Przegrzewacz pary pierwotnej II stopień Blok nr. 2*

Format: A0

Fabryka Kotłów SEFAKO S.A. Sędziszów

Podziałka: 1:20 1:10 | Nr rys.: EP650-200-03 | rewizja: 1 | Masa [kg]: 1510,7

Nazwa pliku: EP650-200-03.dwg | Nr archiw.

Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.

Tabela gięć

Średnica rury	ø 38x5
Promień gięcia	R 100 mm
Wymagania dla gięcia	EN12952
Owalizacja	Max 8 %
Grubość ścianki wewn.	Min. 4,68 mm
Grubość ścianki zewn.	Min. 3,95 mm
Obróbka cieplna	nie wymagana